

## ข้อมูลการทนสารเคมี [KAMLOK/แหวนรองกันรั่ว]

**⚠️ หมายเหตุสำหรับการใช้ข้อมูลการทนสารเคมี (ท่ออ่อน/ข้อต่อ/KAMLOK/แหวนรองกันรั่ว)**

- (1) ตารางนี้ว่าด้วยอิฐจากอสตีที่เกี่ยวข้องกับความต้านทานของวัสดุที่ใช้ในท่ออ่อนและข้อต่อที่มีผลสารเคมีนิดต่างๆ และไม่ใช้ประกันผลิตภัณฑ์ของ TOYOX
- (2) ข้อมูลอาจแตกต่างไปตามเงื่อนไขเดิมๆ เช่น วิธีการใช้งาน อุณหภูมิ แรงดัน ความชื้นชัน และระยะเวลาฯ ฯลฯ ดังนั้นโปรดประเมินผลลัพธ์ด้วยอุปกรณ์และเงื่อนไขการใช้งานจริง
- (3) ไม่ว่าว่าใช้สารเคมีที่เป็นอันตรายเพื่อฝึกอบรมฯ สามารถดูได้จากเว็บไซต์ <http://thailand.toyox-hose.com>
- (4) ข้อมูลนี้อาจมีการปรับปรุงแก้ไขหรือเพิ่มเติมเมื่อองค์การเปลี่ยนแปลงของผู้ผลิตกันทั่วโลกใหม่ สามารถตรวจสอบข้อมูลใหม่ล่าสุดได้จากเว็บไซต์ของ TOYOX
- (5) สารละลายเข้มข้น หมายถึงสารละลายที่อ่อนตัว และมีอุณหภูมิถูกห้อง เว้นแต่จะระบุเป็นอย่างอื่น

○ = ดีเยี่ยม สามารถใช้งานได้โดยไม่เกิดปัญหา

○ = ดี อาจได้รับผลกระทบอยู่บ้าง แต่สามารถใช้งานได้ตาม  
เงื่อนไขการใช้งานทั่วไป

△ = พ่อใช้ ต้องตรวจสอบความเหมาะสมในการใช้งาน

✗ = ไม่ดี ไม่สามารถใช้งานได้

— = ไม่มีข้อมูล

**⚠️ ข้อมูลรองรับ ตารางด้านล่างนี้ใช้สำหรับอิฐอ่อนวัสดุเท่านั้น และไม่สามารถใช้รับประกันผลิตภัณฑ์ได้ โปรดประเมินผลลัพธ์ด้วยอุปกรณ์และ  
เงื่อนไขการใช้งานจริง**

	Material	KAMLOK fluid contact surface				KAMLOK gasket fluid contact surface										
		Aluminum	Stainless steel (SCS14)	Polypropylene	Bronze	Buna-N (NBR) equipped as standard	Neoprene (CR)	White Neoprene (CR)	Ethylene-propylene rubber (EPDM)	Silicone rubber	Fluorine resin (PTFE)	Fluorine resin (PTFE) jacket (with fluorine rubber)	Silicone rubber fully covered with fluorine resin (FEP)	Fluorine rubber fully covered with fluorine resin (FEP)	Fluorine rubber	Super fluorine rubber
	Chemical (Concentration density % / Temperature °C )															
S	Salad oil	—	—	—	—	—	—	—	—	—	○	○	○	○	—	—
	Salicylic acid	—	△	○	△	—	—	—	—	○	—	○	○	○	○	○
	Salt	—	△	○	—	○	○	○	○	○	○	○	○	○	—	—
	Salt water	—	△	○	○	○	○	○	—	○	○	○	○	○	○	○
	Seawater	—	○	○	○	○	○	○	—	—	○	○	○	○	○	○
	Silicon tetrachloride [55°C ]	—	—	—	—	—	—	—	—	—	○	○	○	○	—	—
	Silicone grease	—	—	○	—	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	—
	Silicone oil	—	—	○	—	○	○	○	○	○	△	○	○	○	○	—
	Silver nitrate	—	△	○	○	△	○	○	○	—	○	○	○	○	○	—
	Soap solution	—	○	○	—	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	—
	Sodium bicarbonate	—	△	○	—	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	—
	Sodium bisulfite	—	—	○	—	△	○	○	○	○	○	○	○	○	○	—
	Sodium carbonate (Soda ash)	—	△	○	—	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
	Sodium hydrogen sulfite	—	—	○	—	○	○	○	○	—	○	○	○	○	○	—
	Sodium hydroxide (Caustic soda) [30%]	—	○	○	—	○	○	○	○	○	×	○	○	○	○	×
	Sodium hydroxide (Caustic soda) [30% 70°C ]	—	○	×	—	○	○	○	○	○	×	○	○	○	○	×
	Sodium hypochlorite (hypochlorous acid) [5%]	✗	○	○	×	△	△	△	○	○	○	○	○	○	○	—
	Sodium hypochlorite (hypochlorous acid) [5% 70°C ]	✗	○	○	×	×	×	×	△	○	○	○	○	○	○	—
	Sodium hypochlorite (hypochlorous acid) [30%]	✗	—	○	×	—	—	—	—	○	—	—	—	—	○	—
	Sodium nitrate	○	○	○	○	○	○	○	○	○	△	○	○	○	○	—
	Sodium perborate	—	△	○	—	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	—
	Sodium peroxide	—	△	○	—	○	○	○	○	○	△	○	○	○	○	—
	Sodium phosphate	—	△	○	○	○	○	○	○	○	△	○	○	○	○	—
	Sodium silicate	—	△	—	○	○	○	○	○	—	○	○	○	○	○	—
	Sodium sulfate (Glauber's salt)	○	△	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	—
	Sodium sulfite	○	○	○	×	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	—
	Sodium tetraborate (Borax)	—	○	○	—	○	×	×	○	○	○	○	○	○	○	—
	Sodium thiosulfate	—	△	○	—	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	—
	Soybean oil	—	○	○	—	○	○	○	○	△	×	○	○	○	○	—
	Steam (100° C or above)	—	—	△	—	×	×	×	×	△	○	○	○	○	△	○
	Stearic acid	—	○	○	—	△	△	△	△	○	△	○	○	○	○	○
	Styrene	○	○	○	—	—	×	×	×	×	×	○	○	○	○	—
	Sugarcane liquid	○	○	—	—	○	○	○	○	○	○	—	—	—	○	—
	Sulfur	○	△	○	○	×	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
	Sulfuric acid [10%]	—	△	○	—	×	○	○	○	○	○	○	○	○	○	—
	Sulfuric acid [10% 70°C ]	—	△	○	—	×	○	○	○	○	△	○	○	○	○	—
	Sulfuric acid [30%]	—	✗	○	—	×	○	○	○	○	○	○	○	○	○	—
	Sulfuric acid [30% 70°C ]	—	✗	○	—	×	×	×	○	○	×	○	○	○	○	—
	Sulfuric acid [98%]	—	△	△	—	×	×	×	×	×	×	○	○	○	○	—
	Sulfuric acid [98% 70°C ]	—	✗	△	—	—	—	×	×	×	×	○	○	○	○	—
	Sulfurous acid	○	△	—	○	○	○	○	○	○	—	○	○	○	○	○
	Sulfurous acid [10%]	—	—	○	△	—	—	—	—	○	○	○	○	○	—	—